



**CENTRE DE TOURNAGE CNC**

# **MAZAK INTEGREX J200**

**CN : MATRIX II**

**ANNÉE : 2013**

**N° SÉRIE : 247145**



# CARRACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course axe X	450 mm
Course axe Y	200 mm
Course axe Z	1066 mm
Course axe B	-30° (±190°)
Course axe C	360°

## ÉQUIPEMENTS

### **Broche**

Vitesse de broche principale  
Cône de broche  
Nez de broche

5 000 tr/m  
HSK-A63 (T63)  
A2-6"

### **Changeur d'outils automatique**

Capacité du magasin d'outils  
Diamètre d'outil (maxi)  
Longueur d'outil (maxi)  
Poids d'outil (maxi)

20  
Ø90 mm  
210 mm  
5 kg

### **Puissance absorbée**

Puissance 30 minutes de travail  
Puissance en continu  
Puissance pneumatique

30,62 kVA  
25,65 kVA  
0,5 MPa

### **Liquide de refroidissement**

Capacité du réservoir (sans convoyeur à copeaux)

150 L

### **Dimensions de la machine**

Hauteur  
Poids  
Longueur  
Largeur

2400 mm  
8600 kg  
3790 mm  
2420 mm

### **Machine équipée avec**

- Détection de surcharge
- Convoyeur à copeaux latéral (Droite - EP 1000)
- Mandrin 10" KITAGAWA B-210
- KITAGAWA QCRL60 pour Mazak J200
- Pack logiciel MAZACC-3D
- Coordonnées polaires et cylindriques (EIA)
- Moteur de broche 15kW AC (20 HP)
- Indexation axe B tous les degrés
- Jeu de manuels
- Taraudage rigide
- G00, pente constante

# PHOTOS SUPPLÉMENTAIRES



TEMPS GLOBAL	
TOTAL S-T	18636:43'05"
OPER. AUTO	6409:19'18"
COUPE AUTO	5861:31'37"
CPE TOTALE	4049:53'55"
TEMP. TOTAL	18640:25'27"

  

TPS 0	2022/09/21	15:26:11
-------	------------	----------